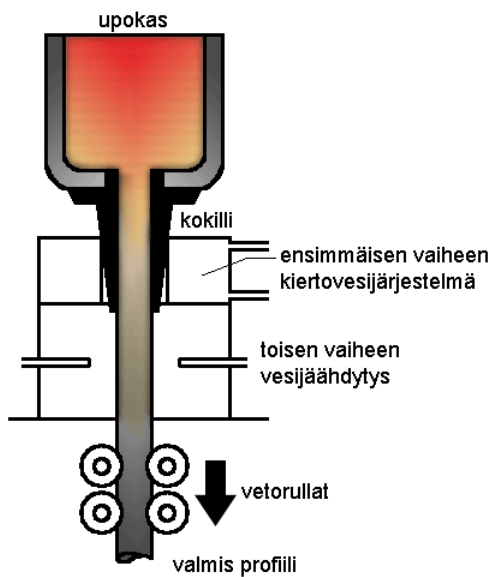


Jatkuva- eli liukuvalu

Seija Meskanen, Teknillinen korkeakoulu

Jatkuva- eli liukuvalua käytetään muotoprofiilien ja putkien valmistuksessa. Muoto saadaan vesijähdytteisellä grafiitti- tai metallimuotilla, jonka läpi menevän metallin jähmettyessä sitä vedetään ulospäin ja muottiin valuu sulaa metallia tilalle. Jatkuvalua käytetään lähinnä metallien valmistusteollisuudessa, jossa se korvaa valannevalun. Sillä saadaan parempi saanto, pienempi energiankulutus, parempi laatu, lyhyempi prosessin läpimenoaika sekä pienemmät työkustannukset. Lisäksi menetelmä on helppo automatisoida. Jatkuvalulla tehdään vakiomittaisia valurautaisia tankoja, levyjä, putkia ym. profiileja lähinnä GJL 200- tai 250-lajista. Jatkuvalulla valmistettujen valurautalevyjen ja -laattojen käyttö on lisääntymässä työstökoneteollisuuden rakenneaineina. Teräksen osalta jatkuvalua käytetään lähinnä vain valmistettaessa eräitä erikoistuotteita (mm. kulutusta kestävät levyt ja tankomylyjen tangot). Kupariseoksille jatkuvalua käytetään runsaasti pyöreiden ja kulmikkaiden tankojen valmistuksessa. Jatkuvaluun sopivat myös samat alumiiniseoksetkin kokillivaluun.



Kuva 1. Pystysuora jatkuvalukone.